

Konstruert styrke for forbindelser i massivtre



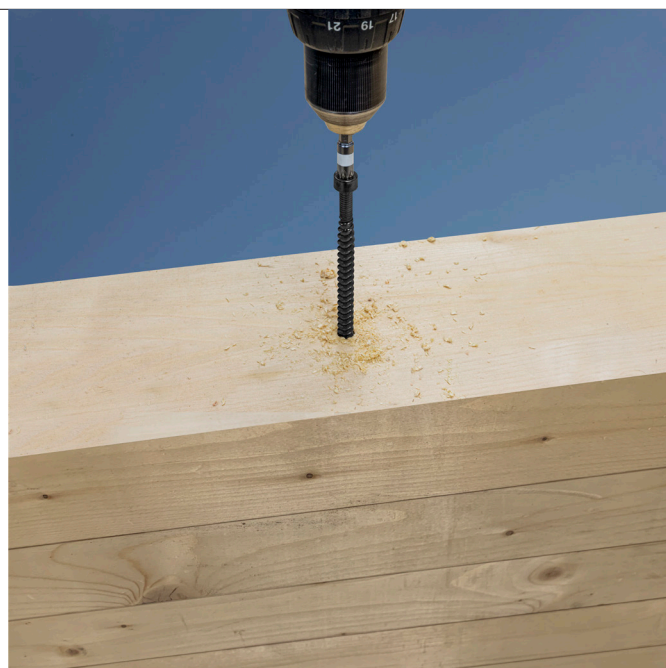
Strukturelle tre-til-tre-forbindelser, inkludert limtre og CLT krysspar-applikasjoner

Den nylig redesignede Solid-Drive® SDCFC-skruen er en robust konstruksjonsskrue for krevende applikasjoner som involverer store bjelker, som massivtre. En helgjenget stamme gir god trekkmotstand, og det kompakte sylinderhodet gir et pent utseende når det er eksponert, eller en skjult finish når det er senket. SawTooth®-spissen sørger for rask start, reduserer innskruingsmomentet og eliminerer behovet for forboring i de fleste materialer. Den svarte e-coat-finishen forbedrer estetikk, og sammen med den optimaliserte hardhetsprofilen, hjelper den til å redusere risikoen for sprøhetsbrudd og gir pålitelig ytelse på lang sikt.

Codes/Standards: ETA-21/0670



ETA-21/0670



SDCFC skruer i limtre

Fordeler

Kompakt sylinderhode
hjelper skruen å forsenkes
for en pen finish

Helgjenget for svært gode
uttrekksverdier og høy
bæreevne

Hodemerking
inkluderer
lengde i
mm for
inspeksjon

Dypt TX spor gir bedre
kontroll og lengre levetid
på bitsen

Svart e-coating gir et
bestandig, ikke-metallisk
belegg som sikrer
korrosjonsmotstand i tørre
innemiljøer

Kraftig gjenge og stamme
gir høy styrke og svært god
uttrekksmotstand

SawTooth®-spiss for rask
start og enkel innskruing

Egnet for:

Festing av tre og limtre
Skrå festing i limtre og krysspar i KL-treforbindelser
Massivtre til KL-tre
KL-tre overlapp
Forsterkning av bjelker



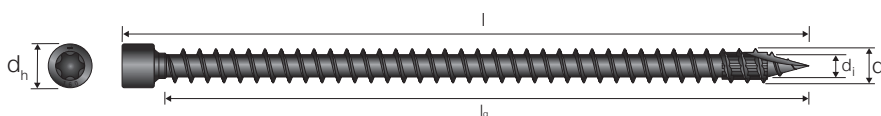
Bruk GSCREWskruguide for
å montere SDCFC i skrå og
vinklede installasjoner

Teknisk støtte Kontakt ditt lokale tekniske supportteam hos Simpson Strong-Tie når som helst i designfasen. Vi kan gi råd om optimalt skruemønster og bæreevne.

Fordeler med svart e-coating

Svart e-coating reduserer risikoen for hydrogenskjørhet, et feilfenomen som kan oppstå på sinkbelagte skruer når de utsettes for høy belastning. E-coating er et bestandig, ikke-metallisk belegg som gir korrosjonsmotstand i tørre innendørs bruksområder.

For å lære mer om hydrogenskjørhet og hvordan du kan unngå det, gå til nettstedet vårt: strongtie.no



Black E-Coat

C2 acc. to EN ISO 12944-2
SC2 – 50 years acc. to EC5

SDCFC – Sortimentsoversikt

Referanse	Best. nr.	NOBB nr.	Dimensjoner [mm]				
			d	l	l _g	d _h	d _i
SDCFC8X120	78446	60774125	8,0	120	110	10,2	5,2
SDCFC8X160	78447	60774126	8,0	160	150	10,2	5,2
SDCFC8X200	78448	60774127	8,0	200	190	10,2	5,2
SDCFC8X240	78449	60774128	8,0	240	230	10,2	5,2
SDCFC8X280	78450	60774129	8,0	280	270	10,2	5,2
SDCFC8X330	78451	60774130	8,0	330	320	10,2	5,2
SDCFC8X350	78452	60774131	8,0	350	340	10,2	5,2
SDCFC10X240	78456	60774135	10,0	240	228	13,4	6,2
SDCFC10X300	78457	60774136	10,0	300	288	13,4	6,2
SDCFC10X380	78458	60774137	10,0	380	368	13,4	6,2
SDCFC10X500	78459	60774138	10,0	500	476	13,4	6,2
SDCFC10X600	78460	60774139	10,0	600	576	13,4	6,2
SDCFC10X800	78461	60774140	10,0	800	776	13,4	6,2
SDCFC10X1000	78462	60774141	10,0	1000	976	13,4	6,2

SDCFC – Karakteristiske parametere

Referanse	Karakteristiske parametere				
	M _{y,k} [Nmm]	f _{ak,k} [N/mm²]	f _{tens,k} [kN]	f _{tor,k} [Nm]	f _{y,k} [N/mm²]
SDCFC8	21,9	13,4	21,7	25	1000
SDCFC10	37,9	13	32,9	46	1000

f_{ak,k} er den karakteristiske uttrekksparameteren for tre med en karakteristisk densitet på 350 kg/m³.

Forholdet mellom den karakteristiske torsjonsstyrken og det midlere innskruiingsmomentet: f_{tor,k} / R_{tor,mean} ≥ 1,5



Bruk Fastener Designer for å gjøre beregningene dine.

